

MONO-NORM

Горизонтальные центробежные
спиральные насосы моноблочные



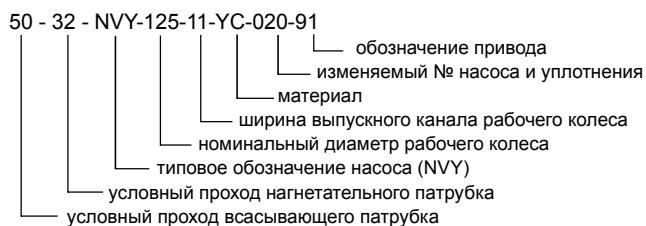
Применение

- чистые и механически умеренно загрязненные, химически активные и нейтральные жидкости, огнеопасные вещества
- в химической, пищевой и перерабатывающей промышленности, в энергетике и водном хозяйстве
- модификации:
 - стандарт – для общего использования
 - взрывоопасная среда – для перекачки негорючих жидкостей в среде с опасностью взрыва
 - огнеопасные вещества – для перекачивания горючих жидкостей в Зоне 1 и 2

Условия работы

- температура среды от -30°C до $+100^{\circ}\text{C}$ в зависимости от типа уплотнения вала
- рабочее давление 10 бар
- плотность среды от 600 кг/м^3 до 1150 кг/м^3
- кинематическая вязкость до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$
- pH 0 – 14
- содержание твердых частиц, размер частиц и значение температуры необходимо согласовать с производителем

Обозначение



Конструкция

- присоединительные размеры и параметры в соответствии с ČSN EN 22858 / ISO 2858 / DIN 24 256 до типоразмера 35 (200- 150-NHD-315)
- 33 типоразмера гидродинамических, средненапорных насосов с стандартными присоединительными размерами (типоразмеры 25 и 30 отсутствуют)
- насос из ряда META PLUS – горизонтальные, центробежные, одноступенчатые с осевым входом и радиальным выходом
- моноблочное исполнение – не требует большого пространства, снижается вес насоса
- статор насоса состоит из спирали с опорными лапами, фланца сальника и промежуточной части, соединяющей насос с электродвигателем
- ротор насоса составляет насадка вала, шариковый подшипник с опорными и предохранительными кольцами, закрытое рабочее колесо консольно закреплено на насадке вала при помощи гайки и предохранительной шайбы
- насосы соединены с фланцевым электродвигателем на лапах или фланцевым электродвигателем в моноблочном исполнении – 4 конструктивных варианта
- агрегат устанавливается прямо на фундамент или на общую фундаментную раму
- фланцы PN 16 в соответствии с ČSN EN 1092-1 и 2 / ISO 7005-1 и 2

Материал

Название детали	LC	LN	LB	LY	OC	ON	OL	YC	ZC
спираль	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	1.0619	1.0619	1.0619	1.4308	1.4408
фланец сальника	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	1.0619	1.0619	1.0619	1.4308	1.4408
рабочее колесо	EN-GJL-200	EN-GJL-200	CuSn10Zn2	1.4308	1.0619	1.0619	EN-GJL-200	1.4308	1.4408
уплотнительное кольцо	EN-GJL-200	CuSn10Zn2	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	CuSn10Zn2	EN-GJL-200	1.4308	1.4408
насадка вала	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь
гайка рабочего колеса, шайба	1.0503	1.0503	1.0503	нерж. сталь	1.0503	1.0503	1.0503	нерж. сталь	нерж. сталь
промежуточная часть	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200

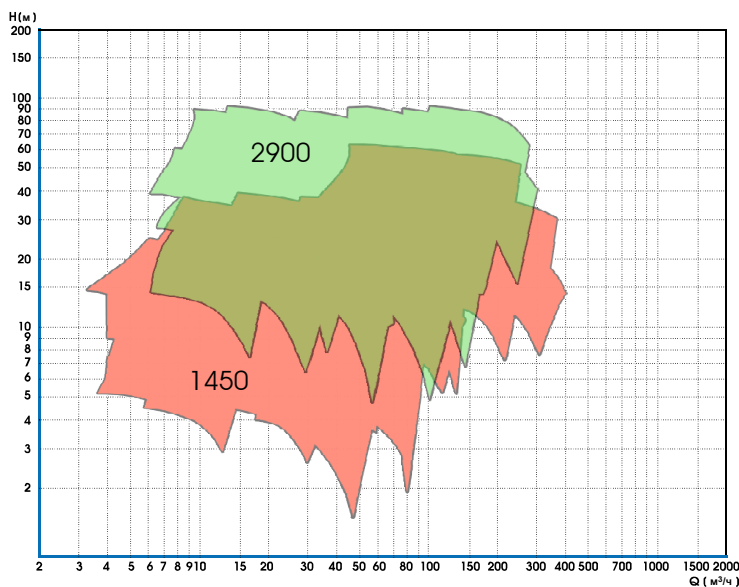
В таблице указаны основные материальные исполнения насосов; в зависимости от свойств перекачиваемой жидкости можно выбрать другой вариант материала.

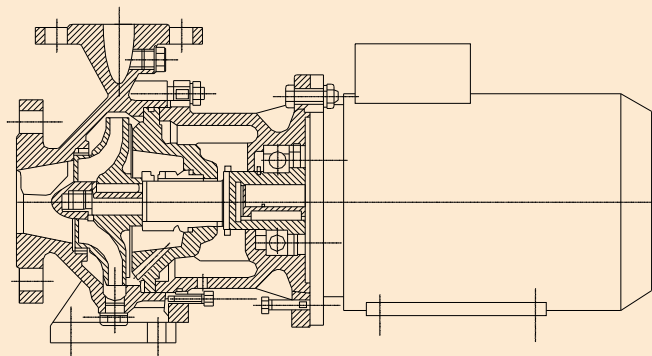
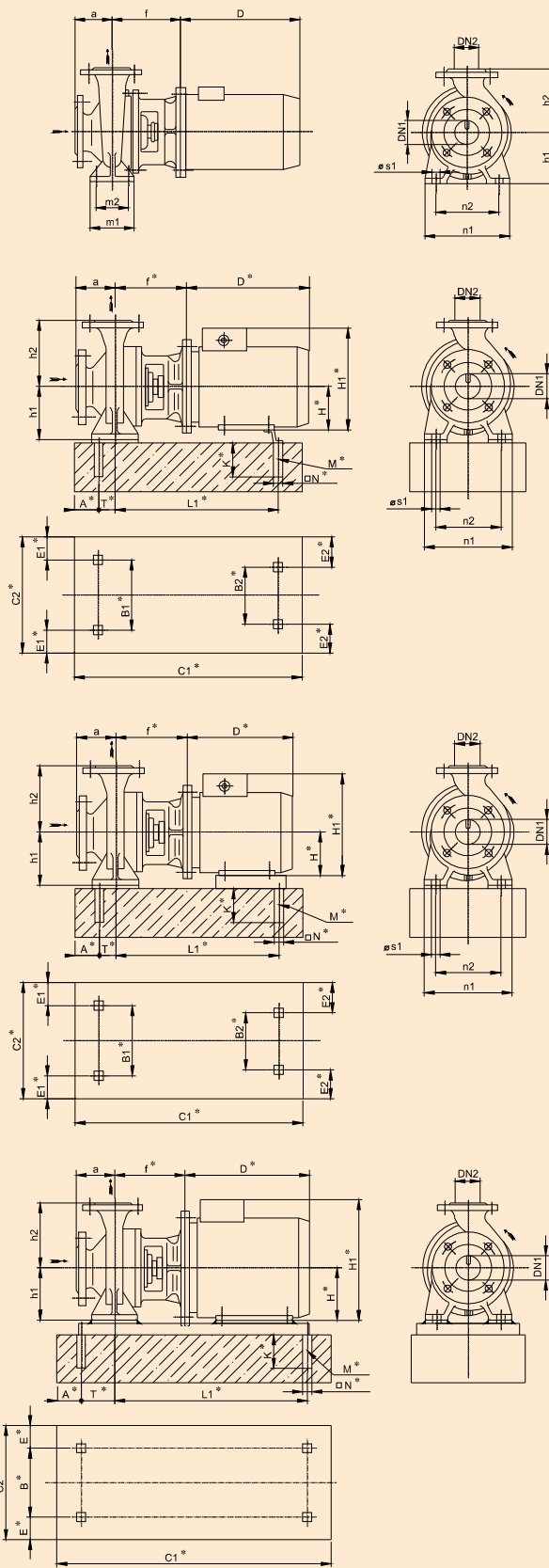


MONO-NORM

Рабочая область

Размер насоса	Обороты (об/мин)	Расход Q (л/с)	Напор H (м)	Температура макс. (°C)
от 50-32-NVY-125 до 200-150-NVY-315	1450 2900	от 0,8 до 105	от 3 до 85	100



Вид в разрезе

Основные размеры


Об- ласть	DN		Ø раб колеса	Привод				Насос			Опорные лапы				
	DN1	DN2		90	91	92	93	g	h1	h2	m1	m2	n1	n2	Ø s1
1	50	32	125	•	•			80	112	140	100	70	190	140	14
2	50	32	160	•	•	•		80	132	160	100	70	240	190	14
3	50	32	200	•	•	•	•	80	160	180	100	70	240	190	14
4	50	32	250	•	•	•	•	100	180	225	125	95	320	250	14
5	65	50	125	•	•			80	112	140	100	70	210	160	14
6	65	50	160	•	•	•		80	132	160	100	70	240	190	14
7	65	40	200	•	•	•	•	100	160	180	100	70	265	212	14
8	65	40	250	•	•	•	•	100	180	225	125	95	320	250	14
9	65	40	315	•	•			125	200	250	125	95	345	280	14
10	80	65	125	•	•	•	•	100	132	160	100	70	240	190	14
11	80	65	160	•	•	•	•	100	160	180	100	70	265	212	14
12	80	50	200	•	•	•	•	100	160	200	100	70	265	212	14
13	80	50	250	•	•	•	•	125	180	225	125	95	320	250	14
14	80	50	315	•	•			125	225	280	125	95	345	280	14
15	100	80	125	•	•	•	•	100	160	180	125	95	280	212	14
16	100	80	160	•	•	•	•	100	160	200	125	95	280	212	14
17	100	65	200	•	•	•	•	100	180	225	125	95	320	250	14
18	100	65	250	•	•	•	•	125	200	250	160	120	360	280	18
19	100	65	315	•	•	•	•	125	225	280	160	120	400	315	18
20	125	80	160	•	•	•	•	125	180	225	125	95	320	250	14
21	125	80	200	•	•	•	•	125	180	250	125	95	345	280	14
22	125	80	250	•	•	•	•	125	225	280	160	120	400	315	18
23	125	80	315	•	•			125	250	315	160	120	400	315	18
24	125	80	400					125	280	355	160	120	435	355	18
26	125	100	200	•	•			125	200	280	160	120	360	280	18
27	125	100	250	•	•	•	•	140	225	280	160	120	400	315	18
28	125	100	315	•	•	•	•	140	250	315	200	150	400	315	18
29	125	100	400					140	280	355	160	120	500	400	23
31	150	125	250	•	•	•	•	140	250	355	200	150	400	315	18
32	150	125	315	•	•			140	280	355	200	150	500	400	23
33	150	125	400					140	315	400	200	150	500	400	23
34	200	150	250	•	•	•	•	160	280	375	200	150	500	400	23
35	200	150	315	•	•			160	315	400	200	150	550	450	23

Исполнение уплотнения вала

- I одинарное торцевое уплотнение

Исполнение привода

- I привод - фланцевым электродвигателем (исполнение 90)
- фланцевым электродвигателем на лапах (исполнение 91-93)
- I насосный агрегат - установка на фундамент (исполнение 90-92)
- на общей фундаментной сварной раме (исполнение 93)